

**PARC MACHINES**  
**Usinage Grandes Séries**  
**SICTA - Auxelles-Bas**

<b><u>CHIRON</u></b>						
<i>Référence Machine</i>	<i>Type</i>	<i>Désignation</i>	<i>Nombre Axes</i>	<i>Nombres Broches</i>	<i>Entre axe broche (mm)</i>	<i>Capacité utile X - Y - Z (mm)</i>
203	CU	FZ12	4	1	-	550 - 300 - 500
206	CU	DZ18	4	2	320	360 - 320 - 240
208	CU	DZ18	4	2	320	360 - 320 - 240
209	CU	DZ18	4	2	320	360 - 320 - 240
210	CU	FZ15	4	1	-	550 - 400 - 425
211	CU	FZ15	4	1	-	550 - 400 - 425
212	CU	FZ15	4	1	-	550 - 400 - 425

<b><u>SW</u></b>						
<i>Référence Machine</i>	<i>Type</i>	<i>Désignation</i>	<i>Nombre Axes</i>	<i>Nombres Broches</i>	<i>Entre axe broche (mm)</i>	<i>Capacité utile X - Y - Z (mm)</i>
213	CU	BAS03	4	2	300	600 - 400 -400
214	CU	BAS03	5	2	300	300 - 300 -300
215	CU	BAS03	5	2	300	300 - 300 -300
216	CU	BAS03	4	2	300	600 - 400 -400
217	CU	BAS03	4	2	300	600 - 400 -400
218	CU	BAS03	5	2	300	300 - 300 -300
219	CU	BAS03	4	2	300	600 - 400 -400
220	CU	BAS03	4	2	300	600 - 400 -400
225	CU	BAS03	5	2	300	300 - 300 -300
226	CU	BAS03	5	2	300	300 - 300 -300
227	CU	BAS03	4	2	300	600 - 400 -400
228	CU	BAS03	4	2	300	600 - 400 -400
229	CU	BAS03	4	2	300	600 - 400 -400
230	CU	BAS03	4	2	300	600 - 400 -400
231	CU	BAS03	4	2	300	300 - 300 -300

<b><u>MURATA</u></b>						
<i>Référence Machine</i>	<i>Type</i>	<i>Désignation</i>	<i>Nombre Axes</i>	<i>Nombres Broches</i>	<i>Entre axe broche (mm)</i>	<i>Capacité utile X - Y - Z (mm)</i>
301	TOUR	M301	2	3	-	140
303	TOUR	M301	2	2	-	170
304	TOUR	M301	2	2	-	170

<b><u>MAZAK</u></b>						
<i>Référence Machine</i>	<i>Type</i>	<i>Désignation</i>	<i>Nombre Axes</i>	<i>Nombres Broches</i>	<i>Entre axe broche (mm)</i>	<i>Capacité utile X - Y - Z (mm)</i>
103	TOUR	QT10	2	1	-	170
112	TOUR	QT20	2	1	-	170
113	TOUR	QT20	2	1	-	170
114	TOUR	QT20	2	1	-	170
404	TOUR	QT200	-	-	-	-
405	TOUR	QT200	-	-	-	-